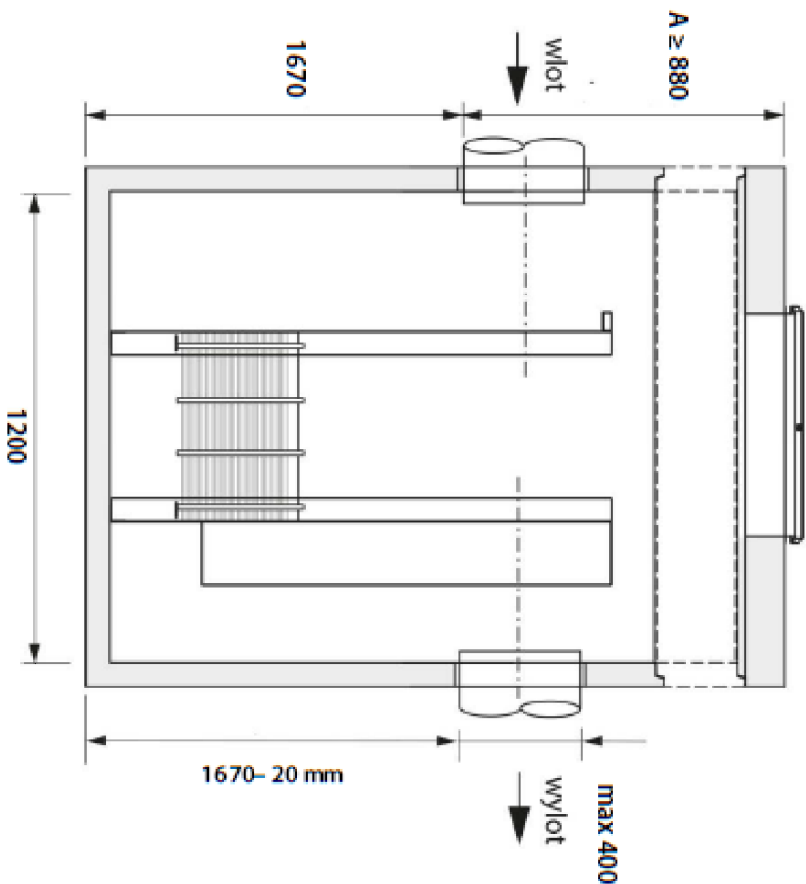


Typ urządzenia D_w/V_{cz}^*	Srednica D_w	Powierzchnia osadnika A_p	Objętość czymna V_{cz}	H_w	A_{min}^{**}	Srednica rur wlot/wylot DN	Dop. grub. warstwy osadu	Masa całkowita
	[mm]	[m²]	[dm³]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
OS 1200 / 2,0	1200	1,13	2000	1940	960	max 600	880	5030



Typ urządzenia Q_{nom}/Q_{max}^*	Przepust.		Wymiary			Średnica rur wlot/wylot DN	Rzeczywista pojemność części osad.	Pojom. magazyń. oleju	Masa całkowita elementu	Masa najdłuższego elementu
	Q_{nom} (NS)	Q_{max}	D_w	H_w	A_{min}^{**}					
ESL 3/20	[dm³/s]	[dm³/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm³]	[dm³]	[kg]	[kg]
	3	30	1200	1670	880	max 400	180	260	4600	3900

UWAGA:
Rzędne wlotu i wylotu oraz posadowienia
urządzeń zgodnie z profilem kandyzacji
deszczowej.

TYTUŁ ZADANIA:	Przebudowa ulicy powiatowej miejskiej Nr 2572B – ul. Saperów w Lipsku
NAZWA RYSUNKU:	Osadnik i separator na wycie W2
NAZWA I ADRES OBIEKTU:	mięscowość: Lipsk ulica: Saperów
INWESTOR:	Powiatowy Zarząd Dróg w Augustowie ulica: Wojska Polskiego 54, 16–300 Augustów
PROJEKTANT:	inż. T. Sidiłowski nr upr. PDL/0091/P00S/06
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. D. Piščzałowska SUW - 75/90
SKALA: 1:20	DATA: LIPIEC 2016 r.
	NR RYS. S8