

UMOWA Nr - wzór

zawarta dnia Pomędzy Powiatowym Zarządem Dróg w Augustowie, ul. Wojska Polskiego 54, 16-300 Augustów, zwanym dalej „Kupującym”, reprezentowanym przez:

Pana Daniela Hiero - Dyrektora PZD w Augustowie

a.....
zwanym dalej „Sprzedawcą”, reprezentowanym przez:

..... -

o następującej treści :

§ 1

Na podstawie protokołu z przetargu z dnia Kupujący powierza, a Sprzedawca przyjmuje do wykonania zadanie pod nazwą:

Zakup oleju opałowego oraz paliw płynnych do pojazdów i urządzeń służbowych Powiatowego Zarządu Dróg w Augustowie w 2019 roku

Zadanie 2:

Zakup paliw płynnych do pojazdów i urządzeń służbowych Powiatowego Zarządu Dróg w Augustowie w ciągu roku 2019. Szacunkowa łączna ilość objęta zamówieniem 48 000 litrów.

§ 2

1. Sprzedawca zobowiązuje się do sprzedaży paliw płynnych oraz olejów silnikowych w szacunkowej ilości 48 000 litrów (zgodnie z formularzem cenowym) w ciągu roku 2019 według rzeczywistych potrzeb Kupującego.
2. Podane ilości paliw nie stanowią zobowiązania Zamawiającego do ich skonsumowania. Wskazane dane są oparte na dotychczasowym średnim zużyciu i Zamawiający zastrzega sobie możliwość do ograniczenia przedmiotu zamówienia w zakresie ilościowym zgodnie z aktualnym zapotrzebowaniem. W związku z możliwym zmniejszeniem zakresu przedmiotu umowy Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego
3. Kupujący zastrzega możliwość wykonania dodatkowej dostawy, stanowiącej nie więcej niż 20% wartości zamówienia podstawowego i polegające na powtórzeniu tego samego rodzaju zamówienia.
4. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili jej

zawarcia, Kupujący może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Sprzedawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.

5. Zakupione paliwa płynne przeznaczone są na potrzeby Powiatowego Zarządu Dróg w Augustowie.
6. Rodzaj, ilość oraz upust od cen aktualnych przedmiotu umowy zawiera formularz cenowy Sprzedawcy, który jest załącznikiem do niniejszej umowy i stanowi jej integralną część.
7. **Okres obowiązywania umowy od dnia podpisania umowy do dnia 31.12.2019 r.**

§ 3

1. Sprzedaż będzie bezgotówkowa, a rozliczenie za zakupiony towar będzie dokonywane w okresach 30-dniowych na podstawie zbiorczej faktury. Za zgodą Kupującego istnieje możliwość wystawienia faktur częściej niż raz w miesiącu. Termin zapłaty należności wynikającej z faktury wynosi 30 dni od daty otrzymania faktury przez Kupującego.
2. Sprzedaż bezgotówkowa będzie potwierdzona przez przedstawiciela Kupującego i Sprzedawcy na dokumencie stanowiącym załącznik do faktury, w którym wpisane będą przez Sprzedawcę wydane ilości paliw oraz olejów silnikowych w danym dniu, jego aktualna cena i cena po upuście i wskazany pojazd tankujący lub urządzenie.
3. Kupujący przedstawi Sprzedawcy wykaz pojazdów i urządzeń służbowych Powiatowego Zarządu Dróg w Augustowie, stanowiący załącznik do niniejszej umowy.
4. Podstawę wydania określonej ilości paliw oraz olejów silnikowych stanowi karta drogowa lub raport sprzętu Kupującego na dany dzień.

§ 4

Sprzedawca gwarantuje stałą, dobrą jakość paliwa oraz olejów silnikowych o parametrach zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz.U. z 2015 r. poz. 1680 ze zmianami) , Polską Normą oraz z dostarczoną ofertą.

§ 5

Cena jaką Zamawiający zapłaci za asortyment wynikać będzie z jego ilości oraz aktualnej ceny obowiązującej na stacji w dniu tankowania lub zakupu, pomniejszonej o upust zgodnie ze złożoną ofertą.

§ 6

1. W przypadku stwierdzenia odstępstwa zakupionych paliw płynnych oraz olejów silnikowych od wymogów normatywnych Kupujący prześle reklamację na piśmie Sprzedawcy.
2. Sprzedawca jest zobowiązany do udzielenia odpowiedzi na reklamację w terminie 7 dni od dnia jej otrzymania.
3. Brak odpowiedzi w terminie skutkuje jej uznaniem.
4. W przypadku uznania reklamacji Sprzedawca odbierze zareklamowane paliwa płynne oraz oleje silnikowe na własny koszt i dostarczy taką samą ilość odpowiadającym normom. Pokryje również wszelkie szkody związane ze sprzedażą wadliwego towaru.
5. Strony mogą też w tym przypadku porozumieć się co do obniżenia ceny zareklamowanej partii paliw płynnych oraz olejów silnikowych.
6. Sprzedawca będzie ponosił odpowiedzialność w stosunku do Kupującego lub osób trzecich, z tytułu szkód powstałych w związku z realizacją niniejszej umowy.

§ 7

1. W celu uniknięcia sporów na tle reklamacji jakościowych Kupujący ma bezwzględny obowiązek nie mieszania w zbiornikach paliwowych paliw płynnych pochodzących od innego Sprzedawcy.
2. Sprzedawcy, w razie złożenia reklamacji przysługuje prawo kontroli źródłowej u Kupującego.

§ 8

1. Sprzedawca zapłaci Kupującemu karę umowną:
 - a) w przypadku odstąpienia od umowy przez Sprzedawcę z powodu okoliczności, za które odpowiedzialność ponosi Sprzedawca - w wysokości 10% szacunkowej łącznej wartości netto umowy, określonej w ofercie;
 - b) za odstąpienie od umowy przez Kupującego z przyczyn, za które odpowiedzialność ponosi Sprzedawca - w wysokości 10% szacunkowej łącznej wartości netto umowy, określonej w ofercie;
2. Sprzedawca wyraża zgodę na potrącenie kar umownych z należności za dostawy paliw
3. W przypadku, gdy wysokość poniesionej szkody przewyższa wysokość kar zastrzeżonych w umowie Kupujący może żądać odszkodowania na zasadach ogólnych w wysokości odpowiadającej poniesionej szkodzie w pełnej wysokości.

§ 9

W sprawach nie uregulowanych mają zastosowanie odpowiednie przepisy prawa cywilnego i Ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

§ 10

Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej i zgody obu stron pod rygorem nieważności.

§ 11

Umowę sporządzono w 2 egzemplarzach po 1 egzemplarzu dla każdej ze stron.

KUPUJĄCY:

SPRZEDAWCA: